



Anjos
Visitantes

27 de janeiro de 2025

***ANEXO I: PROPOSTA DE
PARCERIA ENTRE O
PROJETO
CASA GABI E O
PROGRAMA
ANJOS VISITANTES***

Índice

1. CONTEXTUALIZAÇÃO	2
2. OBJETIVOS DA PARCERIA.....	2
3. BENEFÍCIOS DA INTEGRAÇÃO	3
4. ESTRATÉGIA DE INTEGRAÇÃO	3
4.1. Treinamento e Qualificação.....	3
4.2. Assistência Domiciliar Integrada.....	3
4.3. Suporte às Famílias e Comunidade.....	3
4.4. Captação de Recursos Conjunta.....	4
4.5. Monitoramento e Avaliação.....	4
5. IMPACTO ESPERADO	4
Referências	5

PROPOSTA DE PARCERIA ENTRE O PROJETO CASA GABI E O PROGRAMA ANJOS VISITANTES

1. CONTEXTUALIZAÇÃO

A Casa Gabi é um projeto consolidado na cidade de Aracaju, voltado ao acolhimento, cuidado e socialização de idosos, com especial atenção a pessoas diagnosticadas com Alzheimer. Seu impacto tem sido amplamente reconhecido, promovendo atividades terapêuticas como música, dança, fisioterapia coletiva e estimulação cognitiva.

O Programa Anjos Visitantes tem como missão proporcionar assistência domiciliar humanizada, focada na melhoria da qualidade de vida dos idosos, promovendo um envelhecimento digno e oferecendo suporte às famílias e cuidadores. O diferencial do programa está na abordagem integrada ao ambiente domiciliar, garantindo que o idoso receba cuidados personalizados sem perder sua independência.

Diante da sinergia entre as missões das duas instituições, propõe-se uma integração estratégica, visando ampliar o alcance e impacto dos serviços prestados à comunidade idosa de Aracaju.

2. OBJETIVOS DA PARCERIA

- ✓ Expandir o alcance do Projeto Gabi, levando seu modelo de atendimento para idosos que não podem frequentar a unidade física regularmente.
- ✓ Oferecer assistência domiciliar especializada, especialmente para idosos diagnosticados com Alzheimer, assegurando a continuidade dos cuidados recebidos na Casa Gabi em seu ambiente domiciliar.
- ✓ Fortalecer o suporte às famílias e cuidadores, proporcionando treinamentos, rodas de conversa e assistência emocional, garantindo que tenham as ferramentas adequadas para lidar com os desafios do cuidado diário.
- ✓ Fomentar a capacitação de profissionais da Casa Gabi e do Anjos Visitantes, promovendo trocas de conhecimento e aprimoramento contínuo das práticas de cuidado.
- ✓ Aumentar a visibilidade de ambas as iniciativas, facilitando a captação de recursos e promovendo a expansão dos serviços prestados.

3. BENEFÍCIOS DA INTEGRAÇÃO

Para a Casa Gabi:

- ✓ Expansão do impacto para idosos que necessitam de cuidados contínuos, mas não podem se deslocar até a unidade.
- ✓ Reforço da abordagem terapêutica por meio da assistência domiciliar.
- ✓ Fortalecimento da marca e atração de novos investidores e apoiadores.
- ✓ Maior integração com familiares e cuidadores, promovendo educação e engajamento comunitário.

Para o Anjos Visitantes:

- ✓ Acesso à infraestrutura e experiência da Casa Gabi no tratamento de Alzheimer.
- ✓ Melhoria no treinamento e qualificação da equipe, garantindo atendimento de excelência.
- ✓ Expansão da rede de clientes e fortalecimento da credibilidade no setor.
- ✓ Potencialização de ações conjuntas para captação de recursos e subsídios públicos.

4. ESTRATÉGIA DE INTEGRAÇÃO

4.1. Treinamento e Qualificação

Workshops periódicos ministrados por especialistas da Casa Gabi para os cuidadores do Anjos Visitantes, abordando Alzheimer, estimulação cognitiva e técnicas de humanização.

Troca de experiências entre as equipes para aprimoramento das práticas assistenciais.

4.2. Assistência Domiciliar Integrada

Implementação de um plano de atendimento domiciliar complementar, permitindo que os idosos atendidos pela Casa Gabi possam contar com serviços regulares do Anjos Visitantes em casa.

Estruturação de um modelo de visitas programadas, assegurando que cada paciente tenha um acompanhamento personalizado e contínuo.

4.3. Suporte às Famílias e Comunidade

Criação de grupos de apoio para familiares, oferecendo orientação psicológica, jurídica e médica.

Realização de eventos educativos, palestras e rodas de conversa abertas à comunidade.

PROPOSTA DE PARCERIA ENTRE O PROJETO CASA GABI E O PROGRAMA ANJOS VISITANTES

4.4. Captação de Recursos Conjunta

Campanhas de financiamento coletivo para ampliação dos serviços e alcance da parceria.

Aproximação com patrocinadores e instituições públicas, destacando os impactos positivos da parceria na sociedade.

Elaboração de projetos para captação de subsídios governamentais destinados ao atendimento de idosos com Alzheimer.

4.5. Monitoramento e Avaliação

Definição de indicadores de desempenho, como taxa de adesão aos serviços, satisfação das famílias e evolução dos pacientes.

Relatórios periódicos para mensurar os impactos da parceria e possibilitar ajustes contínuos na estratégia.

5. IMPACTO ESPERADO

A parceria entre a Casa Gabi e o Anjos Visitantes tem potencial para gerar um impacto positivo significativo na comunidade idosa de Aracaju. Estima-se que, em um primeiro momento, a iniciativa possa beneficiar diretamente mais de 200 idosos e suas famílias. Além disso, com a ampliação das ações de treinamento e capacitação, espera-se qualificar mais de 50 cuidadores nos primeiros 12 meses da parceria.

Outros benefícios esperados incluem:

- ✓ Redução da sobrecarga das famílias no cuidado diário.
- ✓ Melhoria na qualidade de vida e autonomia dos idosos atendidos.
- ✓ Fortalecimento da rede de atenção ao idoso na cidade.

Referências

1. **IBGE (Instituto Brasileiro de Geografia e Estatística)**
 - Dados sobre o envelhecimento populacional e projeções demográficas.
 - Disponível em: <https://www.ibge.gov.br>
2. **Estatuto do Idoso (Lei nº 10.741/2003)**
 - Lei brasileira que estabelece os direitos dos idosos.
 - Disponível em: <https://www.planalto.gov.br>
3. **Política Nacional de Saúde da Pessoa Idosa**
 - Diretrizes do Ministério da Saúde para o cuidado à população idosa.
 - Disponível em: <https://www.gov.br/saude>
4. **Sociedade Brasileira de Geriatria e Gerontologia (SBGG)**
 - Recursos sobre cuidados geriátricos e gerontológicos.
 - Disponível em: <https://www.sbgg.org.br>
5. **Observatório Social de Sergipe**
 - Dados sobre a população idosa e serviços sociais em Aracaju.
 - Disponível em: <https://observatorio.se.gov.br>
6. **Associação Brasileira de Alzheimer (ABRAz)**
 - Informações sobre a doença de Alzheimer e suporte a pacientes e cuidadores.
 - Disponível em: <https://www.abraz.org.br>

Contato: Para mais informações, entre em contato com:

Edna Martinez

Telefone: (79) 98809-2650

E-mail: anjosvisitantes@gmail.com